

# 机械手配合XRF镀层测厚仪自动化检测系统 型号 RBT-XRF01C



- 六轴工业机器人, 实现高精度、高速度、高柔性
- 变焦功能, 可对0-70mm各种异形凹槽件进行无损检测
- 搭配AI影像识别, 实现自动、智能、在线检测

## 技术参数

|          |                 |           |        |
|----------|-----------------|-----------|--------|
| 机器人      | 最大负载            | 6kg       |        |
|          | 工作半径            | 914mm     |        |
|          | 关节范围            | ±360°     |        |
|          | 关节速度            | J1-J2:    | 144°/s |
|          |                 | J3:       | 180°/s |
|          |                 | J4-J6:    | 224°/s |
|          | TCP速度           | 2.8m/s    |        |
|          | 重复定位精度          | 0.03mm    |        |
| 控制轴数     | 6               |           |        |
| 通讯协议     | Modbus TCP      |           |        |
| XRF镀层测厚仪 | 镀层分析元素范围        | Li-U      |        |
|          | 检出限             | 0.01μm    |        |
|          | 分析厚度            | 0.01~80μm |        |
|          | 分析时间            | 1~40s     |        |
|          | 探测器             | 高效率正比计数器  |        |
|          | 准直器             | Ø0.2mm    |        |
|          | 变焦距离            | 0~70mm    |        |
|          | XY轴移动范围         | 210×230mm |        |
| Z轴移动范围   | 145mm           |           |        |
| 工作环境     | 15~30°C, <70%RH |           |        |

## 标准配置

|          |        |    |
|----------|--------|----|
| 机器人系统    | 机器人本体  | 1个 |
|          | 机器人控制柜 | 1个 |
|          | 编程示教器  | 1个 |
| XRF镀层测厚仪 | 主机     | 1个 |
|          | 电脑     | 1个 |
|          | 软件及加密狗 | 1套 |
|          | 十二元素片  | 1个 |
|          | Ni标准片  | 1个 |
|          | Ag标准片  | 1个 |